

COMPO EXPERT und OCI Global schließen langfristigen Liefervertrag für CO₂-reduziertes Ammoniak

Produktion CO₂-reduzierter NPK-Düngemittel

Münster, 08.04.2024

Seit Anfang April beliefert OCI Global (Euronext: OCI), ein weltweit führender Hersteller von Stickstoff-, Methanol- und Wasserstoffprodukten, die COMPO EXPERT GmbH, Hersteller hochwertiger Spezialdünger und Biostimulanzien, mit CO₂-reduziertem Ammoniak zur Produktion der NPK-Düngemittel.

COMPO EXPERT wird in diesem Jahr zunächst 25 Prozent des in seinem Werk in Krefeld, Deutschland, verbrauchten Ammoniaks durch das kohlenstoffärmere Produkt von OCI ersetzen. Eine schrittweise Erhöhung dieses Anteils ist innerhalb der nächsten zwei Jahre geplant.

OCI produziert das CO₂-reduzierte Ammoniak in seinem Werk in Texas, USA, und garantiert einen um 60 Prozent niedrigeren CO₂-Fußabdruck als der Industriestandard.¹

OCI beliefert COMPO EXPERT bereits seit über einem Jahrzehnt mit Ammoniak für die Düngemittelproduktion. Die nun vereinbarte Umstellung auf kohlenstoffärmeres Ammoniak ist ein Beweis für das Engagement beider Unternehmen für Nachhaltigkeit und sorgt für die Dekarbonisierung ihrer Produkte.

Aviv Bar Tal, Global VP Commercial Nitrogen bei OCI Global, sagt:

“Wir freuen uns, COMPO EXPERT mit unserem CO₂-reduziertem Ammoniak zu beliefern und somit bei ihren Ambitionen zu unterstützen, den CO₂-Fußabdruck ihrer Düngemittel zu reduzieren. Uns verbindet eine langjährige Partnerschaft mit COMPO EXPERT, welche durch die Vereinbarung, ab diesem Jahr unser kohlenstoffärmeres Ammoniak in ihrer Produktion einzusetzen, noch weiter gefestigt wurde. Das Ziel von OCI besteht darin, die Menge der CO₂-reduzierten Produkte für unsere Vertriebskunden in Europa zu erhöhen und herkömmliche Produkte schrittweise durch nachhaltigere zu ersetzen. Wir steigern unsere Produktion von kohlenstoffärmerem Ammoniak erheblich, unter anderem in unserer, sich derzeit im Bau befindlichen Texas Blue Clean Ammonia-Anlage, die über eine Kapazität von weiteren 1,1 Millionen Tonnen pro Jahr verfügt. Auch mit unserem Terminal in Rotterdam möchten wir die europäische Dekarbonisierung unterstützen.“

¹ Auf der Grundlage des Industriestandards von 2,6 kg CO₂e/kgNH₃. OCI wurde für die Herstellung von kohlenstoffärmerem Ammoniak zertifiziert, und die Berechnung des CO₂-Fußabdrucks wurde von SCS global, einem unabhängigen Wirtschaftsprüfer, verifiziert.

COMPO EXPERT GmbH

Address Krögerweg 10 · 48155 Münster **Phone** +49 251 297981-000 **Fax** +49 251 297981-111 **Internet** www.compo-expert.de

Bank account Commerzbank Frankfurt am Main IBAN DE73 5008 0000 0097 6234 00 BIC/SWIFT COBADEFFXXX

Managing Directors Dr. Ingo Müller (CEO) · Piotr Zarosiński

Chairman of the Supervisory Board Piotr Kołodziej

Headquarters Münster **Registry Court** Amtsgericht Münster (HRB 14034) **VAT ID no.** DE 284 014 865





Dr. Ingo Müller, Chief Executive Officer (CEO) COMPO EXPERT sagt:

„Bei COMPO EXPERT sind wir bestrebt, innovative Lösungen anzubieten und zeitgleich die negativen Auswirkungen auf unsere Umwelt zu minimieren. In einem ganzheitlichen Ansatz betrachten wir nicht nur unsere eigene Produktion, sondern auch unsere Rohstoffe sowie den Transport und die Anwendung unserer Produkte. Da Ammoniak unser wichtigster Rohstoff ist und den größten Beitrag zu unserem CO₂-Fußabdruck leistet, ersetzen wir 25 Prozent unseres Bedarfs im Jahr 2024 mit einer kohlenstoffärmeren Variante. Dies ist ein wichtiger Schritt und trägt wesentlich zu unserem Nachhaltigkeitsziel bei. Wir schätzen die Bemühungen unseres langjährigen Partners OCI sehr, uns mit einem CO₂-reduziertem Rohstoff zu versorgen und uns somit dabei zu unterstützen, nachhaltigere Produkte anbieten zu können. Ammoniak mit einem geringeren CO₂-Fußabdruck ist für uns nicht nur ein technologischer Fortschritt; es ist ein entscheidender Schritt hin zu einer nachhaltigeren Landwirtschaft.“

ÜBER OCI GLOBAL

OCI Global ist ein weltweit führender Anbieter von Stickstoff, Methanol und Wasserstoff und treibt die Dekarbonisierung der energieintensiven Industrien voran, welche die Welt prägen, ernähren und mit Energie versorgen. Die Produktionskapazität von OCI erstreckt sich über vier Kontinente und umfasst etwa 16,8 Millionen Tonnen wasserstoffbasierter Produkte pro Jahr, darunter Stickstoffdünger, Methanol, Biokraftstoffe, Dieselabgasflüssigkeit und Melamin. OCI beschäftigt mehr als 4.000 Mitarbeiter, hat seinen Hauptsitz in den Niederlanden und ist an der Euronext in Amsterdam notiert. Erfahren Sie mehr über OCI unter www.oci-global.com oder folgen Sie uns auf [LinkedIn](#).

ÜBER COMPO EXPERT

COMPO EXPERT GmbH mit Sitz in Münster/Westfalen ist ein international aufgestelltes Unternehmen mit 22 eigenen Vertriebsstandorten in Europa, Nord- und Südamerika sowie Asien und Afrika.

Das Unternehmen produziert in zwei eigenen Produktionsstandorten in Krefeld (Deutschland) und La Vall d'Uixó (Spanien) hochwertige Spezialdüngemittel und Biostimulanzien und bietet damit professionellen Anwendern sichere Lösungen für die Landwirtschaft, den Gemüsebau, Obst- und Weinbau sowie für die Bereiche Zierpflanzenbau, Baumschulen, Golf- und Sportrasenflächen, Garten- und Landschaftsbau und Öffentliches Grün.

Mit diesem Produktportfolio nimmt COMPO EXPERT eine führende Marktposition ein. Das Unternehmen betreut mit seinen derzeit rund 750 Mitarbeitern 5.000 Kunden und verkauft seine Produkte in mehr als 100 Länder. www.compo-expert.com.

COMPO EXPERT ist eine Tochtergesellschaft der Grupa Azoty S.A.. www.grupaazoty.com.

EXPERTS FOR GROWTH



WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE INFORMATIONEN BITTE AN:

OCI Global, Global Head of Communications:

Email: gillian.daines@oci-global.com

COMPO EXPERT GmbH, Corporate Communication:

Email: melanie.kottenhahn@compo-expert.com

Email: anne.duepjohnn@compo-expert.com